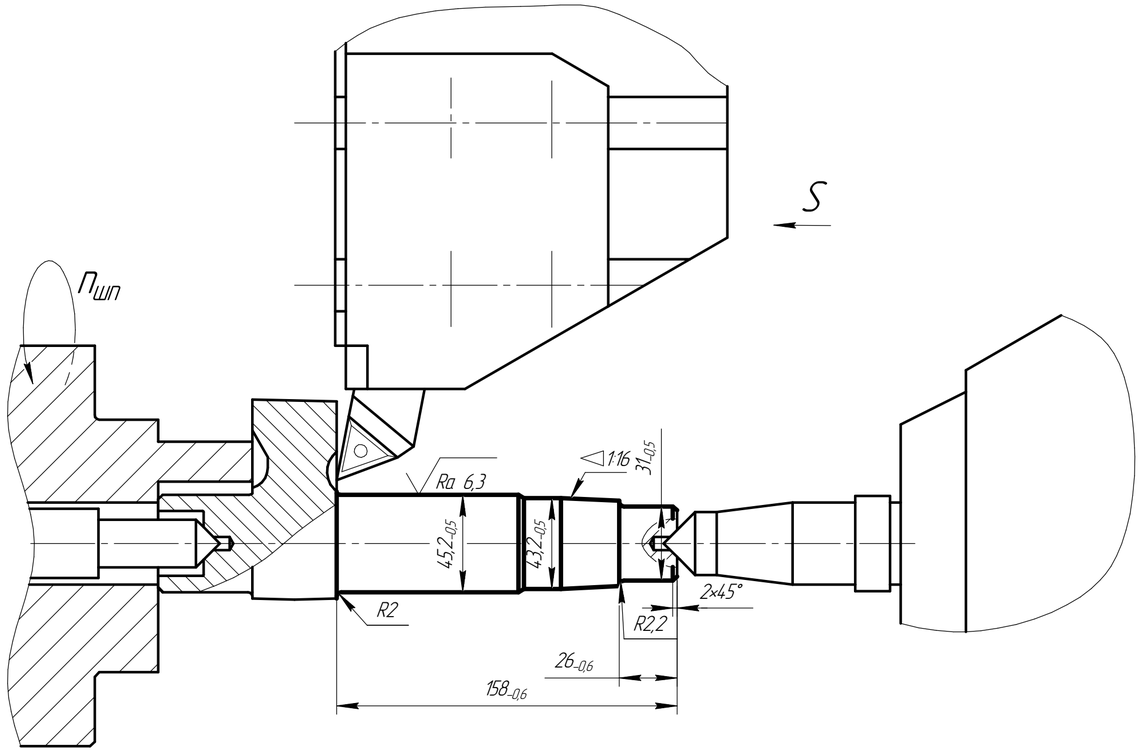
Методы расчета и проектирования колесных машин

Операция 015 Токарная

Токарный гидрокопировальный п/а модели ЕМ-473

Точить фаску 2×45 на шейке ⌀31, шейку под резьбу М30×1,5-6g до ⌀31$_{-0,5}$ на длине L=26, конус 1:16 на длине l=27, шейку до ⌀43,2$_{-0,5}$ на длине L=44, шейку до ⌀45,2$_{-0,5}$ с образованием R2 в месте сопряжения шейки и ступицы.

t, мм	S, мм/об	V, м/мин	$n_{шп}$, об/мин	$t_{шт}$, мин
2	0,3	33,3	250	2,76

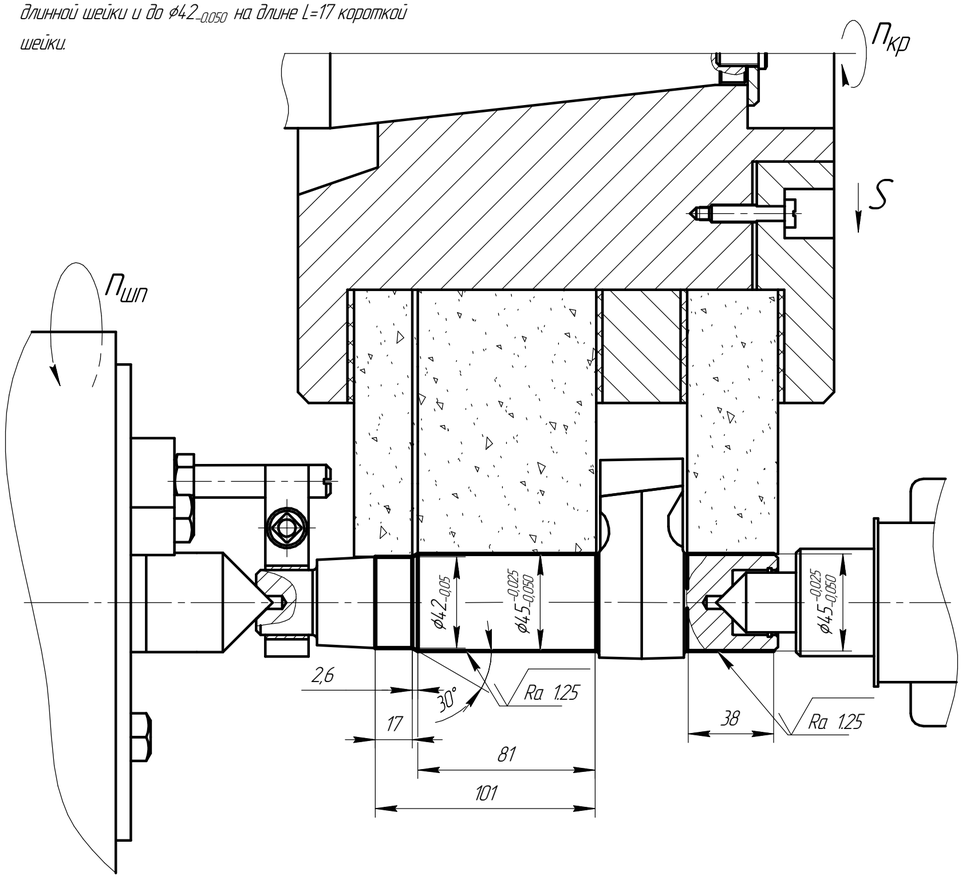


Операция 100 Круглошлифовальная

Специальный круглошлифовальный 2-х камневой п/а модели АФД-630А

Шлифовать окончательно три шейки: до ⌀45$_{-0,050}^{-0,025}$ на длине L=38 средней шейки, до ⌀45$_{-0,050}^{-0,025}$ на длине L=81 длинной шейки и до ⌀42$_{-0,050}$ на длине L=17 короткой шейки.

t, мм	S, мм/об	V, м/мин	$n_{шп}$, об/мин	$t_{шт}$
1,9	0,3	28,3	200	1,33



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Методы расчета и проектирования колесных машин			
Разраб.		Петров			Эскизы обработки детали	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Поляков						
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Гончаров				МГТУ им. Н.Э. Баумана Каф. Колесные машины Группа СМ10 – 101		
Утв.								

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.